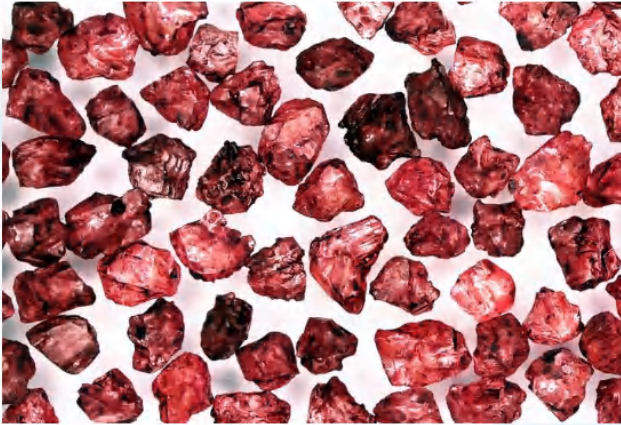


镀衣白刚玉磨料



产品描述:

镀衣白刚玉磨料是指根据客户针对产品不同需求,使用一定量的有机特殊辅料或无机特殊辅料,无间隙的包裹到优质白刚玉颗粒表面,在窑炉内经过特定的温度、时间,再进行热处理的一种改良磨料。镀衣白刚玉磨料比一级白刚玉磨料更适合磨具制造的中高端需求。常见的镀衣白刚玉有红色、白色,镀衣白刚玉具有颗粒表面毛刺均匀、晶体均匀、纯度高、硬度高、亲水能力强,用其制作的磨具适用于不锈钢、高碳钢、高速钢、淬火钢等磨削。产品根据用途区分牌号为 WAK15、WAR15、WAZ15。

产品应用:

WAK15 磨料为白色颗粒磨料,采用一级白刚玉磨料进行特殊镀层处理,韧性稍低、纯度高、自锐性优、耐酸碱腐蚀、耐高温、热稳定性好,主要用于流通市场中档树脂薄片的制造,用其制作的彩色切割片具有快速切割、磨削比高的优点,适用不锈钢和淬火钢等的磨削。

WAR15 磨料为红色颗粒磨料,采用一级白刚玉磨料进行镀铁红处理,韧性低、纯度高、自锐性优、耐酸碱腐蚀、耐高温、热稳定性好,主要用于流通市场或工业级中高档树脂薄片的制造,用其制成的红色或黑色树脂薄片,耐用度较 WAK15 有提升,具有快速切割、磨削力强、磨削比高、发热量小、效率高等特点,适用于高碳钢、高速钢、不锈钢和淬火钢等的磨削。

WAZ15 磨料为白色颗粒磨料,采用一级白刚玉磨料进行镀铝层处理,韧性较 WAK15 提升明显,纯度高、自锐性优、耐酸碱腐蚀、耐高温、热稳定性好,主要用于高档树脂薄片和橡胶磨具的制造,用其制作的彩色磨具耐用度较 WAR15 有提升,具有快速切割、磨削比高、磨削力强、发热量小、效率高等特点,适用于高碳钢、高速钢、不锈钢和淬火钢等的磨削。

可供粒度: F12-F400

可根据需要定制企业粒度标准

化学成分 (典型值)

Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	NaO ₂	SiO ₂
98.78	0.10	0.30	0.1

物理属性 (典型值)

矿物质	莫氏硬度	颜色	显微硬度
α氧化铝	≥9.0	白色	2200-2300
熔点	真比重	亲水性 (F46)	韧性 (F24)
2000°C	≥3.90	71mm	36%

堆积密度 (典型值)

粒度	堆积密度	粒度	堆积密度
F12	1.87-1.97	F54	1.72-1.82
F14	1.86-1.96	F60	1.70-1.80
F16	1.85-1.95	F70	1.68-1.78
F20	1.84-1.94	F80	1.66-1.76
F22	1.83-1.93	F90	1.64-1.74
F24	1.82-1.92	F100	1.63-1.73
F30	1.80-1.90	F120	1.60-1.70
F36	1.78-1.88	F150	1.57-1.67
F40	1.76-1.86	F180	1.54-1.64
F46	1.74-1.84	F220	1.51-1.61

本产品信息不是规格说明,化学或物理性质的微小变化可能会导致您的工艺或产品出现问题或损坏,请联系我们获得进一步的帮助。

研发、冶炼

伊川龙泉东风磨料磨具有限公司
 地址: 洛阳市伊川县白沙镇范村工业园区

制粒、深加工

伊川县东风磨料磨具有限公司
 地址: 洛阳市伊川县平等乡古城工业园区

应用、服务

河南东风新材料科技有限公司
 0379-69556558 www.yidongfeng.cn