

精炼棕刚玉磨料



产品描述：

精炼棕刚玉磨料是以精选优质铝矾土经破碎后，与规定颗粒尺寸的石油焦、铁屑按设计配比混合均匀，在特制的电熔炉内经过高温熔融精炼而成的棕褐色人造刚玉，具有结晶集合体多，晶体尺寸小，玻璃质高，脆度较好的特点。伊东风选用优质块料进行破碎、制粒、脱磁，制成的磨料具有杂质少、化学性能稳定、颗粒均匀、磁性物低、自锐性好，是制造陶瓷砂轮、树脂砂轮等固结磨具入门首选，牌号为 A58。

产品应用：

A58 磨料呈立方体，颗粒规则、整齐，堆积密度高、有韧性、耐用度高、铁含量低。用 A58 磨料制成的固结磨具平衡度好、磨粒受力均匀、不易出现锈斑，适用于制作树脂磨具、橡胶磨具、陶瓷磨具，特别适合于陶瓷砂轮，广泛用于重负荷、双盘磨外圆、碳素钢、可锻铸铁等磨削。

可供粒度：F8-F1200

可根据需要定制企业粒度标准

化学成分（典型值）

Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂	TiO ₂
95.80	0.08	0.75	2.65

物理属性（典型值）

矿物质	莫氏硬度	颜色	显微硬度
α氧化铝	≥9.0	棕褐色	1900-2200
熔点	真比重	亲水性 (F46)	韧性 (F24)
2090°C	≥3.90	125mm	40%

堆积密度（典型值）

粒度	堆积密度	粒度	堆积密度
F12	1.95-2.05	F54	1.79-1.89
F14	1.94-2.04	F60	1.77-1.87
F16	1.92-2.02	F70	1.75-1.85
F20	1.91-2.01	F80	1.73-1.83
F22	1.91-2.01	F90	1.70-1.80
F24	1.90-1.99	F100	1.68-1.78
F30	1.87-1.97	F120	1.65-1.75
F36	1.84-1.94	F150	1.62-1.72
F40	1.82-1.92	F180	1.60-1.70
F46	1.80-1.90	F220	1.58-1.68

本产品信息不是规格说明，化学或物理性质的微小变化可能会导致您的工艺或产品出现问题或损坏，请联系我们获得进一步的帮助。

研发、冶炼

伊川龙泉东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县白沙镇范村工业园区

制粒、深加工

伊川县东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县平等乡古城工业园区